

KLASA: UP/I-960-03/96-04/59
URBROJ: 558-03/1-97-1
Zagreb, 06. veljače 1997.

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev tvrtke "LIBRA - TEHNIČAR d.o.o." donosi se

R J E Š E N J E

o tipnom odobrenju mjerila

1. Odobrava se tip mjerila:
 - Vrsta mjerila: elektromehanička vaga
 - Tvornička oznaka mjerila: KA BC 100 ,MB BC 100, BA BC 200, MA BC 200 i MD BC 200
 - Proizvođač mjerila: Sartorius AG i Scaltec Instruments GmbH
 - Mjesto i država: Goettingen i Heiligenstadt, Njemačka
 - Službena oznaka tipa mjerila: HR M-2-1013
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Sastavni je dio ovog rješenja prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila. Prilog se sastoji od 3 stranice.

O B R A Z L O Ž E N J E

Tvrtka "LIBRA - TEHNIČAR d.o.o." podnijela je 05. lipnja 1996. godine zahtjev za odobrenje tipa mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase – vage sa neautomatskim funkcioniranjem r.t. I, II, III i IIII.

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", br. 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn od podnositelja zahtjeva i poništena.

R a v n a t e l j:

dr. Jakša Topić

1. TEHNIČKI OPIS

Elektromehanička vaga proizvodi se u slijedećim tipovima:

KA BC 100, MB BC 100, BA BC 200, MA BC 200 i MD BC 200

Djelovanje sile od mase na prijemniku mase, prenosi se konstrukcijom određenim načinom na sklop mjernog pretvornika.

Mjerni pretvornik radi na principu elektromagnetskog izjednačenja sile.

Za dovođenje vage u horizontalan proložaj služe četiri podesive nožice i ugrađena razulja.

Pokazni uređaj je ugrađen u kućište zajedno s tipkovnicom.

1.1. Način rada mjerila

Sila od mase na prijemniku mase uzrokuje promjenu ravnotežnog položaja mjernog sustava koja uzrokuje promjenu električnog signala istog u zavisnosti od opterećenja vage.

Signal se pojačava i u A/D pretvorniku pretvori u digitalni.

Mikroračunalo isti obrađuje u pogodan oblik za prikazivanje na prikazu (displeju), te s njim radi ostale programirane operacije.

Gotov broj dobiven iz mikroračunala i prikazan na prikazu (displeju) predstavlja masu odloženu na prijemniku mase.

1.2. Osnovne funkcije vage

- uređaj za automatsko dovođenje u ništicu
- uređaj za taru
- poluautomatski i kombinirani uređaj za izjednačavanje ništičnog položaja i tare
- test pokazivača
- uređaj za prikazivanje fatalnih pogrešaka (Err xxx)

1.2.1. Vage mogu biti izvedene sa slijedećim funkcijama:

- konstantnom podjelom, vage s više mjernih područja, ili vage s konstantnom baždarenom vrijednošću i promjenjivom podjelom
- automatskim podešavanjem na nulu
- drugim poluautomatskim uređajem za izjednačavanje tare
- unosom podataka putem sučelja za aktiviranje funkcija
- kalibriranje je moguće putem ugrađenog utega, postavljanjem utega na prijemnik mase ili automatski ovisno o promjeni temperature u nekom intervalu vremena

2. TEHNIČKI PODACI

2.1. Tip, razred točnosti, mjerno područje, e = 10 d

Tip	KA BC 100	MB BC 100	BA BC 200	MA BC 200	MD BC 200
r.t.	(I)	(I)	(II)	(II)	(II)
Max (g)	50...303	50...220	50...12000	50...4200	50...620
e =	1...2 mg	1...2 mg	0,01...1 g	0,1 g	0,01...0,1 g
d=	0,01...2 mg	0,1...2 mg	0,001...1 g	0,01...0,1 g	1...100 mg
ns	303000	22000	32000	42000	32000
područje izjednačavanja tare $\leq 105\%$					
temp. područje °C	15/25	15/25	10/30	10/30	10/30
temp. područje *) °C	15/30	otpada	otpada	otpada	otpada

*) vage s ugrađenim uređajem za podešavanje karakteristične vrijednosti s automatskim aktiviranjem

3. PRIKLJUČNI UREĐAJI

3.1. Priključni uređaji koji podliježu pregledu

- ručna ili nožna sklopka za aktiviranje tariranja i/ili štampanja tip 7226 i YPE 01Z,
- razdjelnik odnosno spojnica tip 7258,
- pretvornik za sučelje, tipni red 7253..., ZCC 01-..., digitalno pokazivanje tipovi YRD12Z i YRD13Z,
- kontrolno pokazivanje s osvjetljenim poljima (nema pokazivanja mjernih vrijednosti) tip YRD 10Z – svi proizvodnje Sartorius.

U slučaju priključivanja uređaja drugih tipova i proizvođača isti moraju posjedovati EZ – odobrenje za vage tvrtke Sartorius.

4. CRTEŽI ZA IDENTIFIKACIJU MJERILA

Oznaka crteža / slike	sadržaj crteža / slike
slika 1	izgled vage tip KA BC 100 i MB BC 100
slika 2	izgled vage tip BA BC 200, MA BC 200 i MD BC 200

5. NATPISI I OZNAKE

Oznaka odobrenja i svi podaci potrebni za korištenje vage unose se na natpisnu pločicu vage u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim uvjetima za mjerila mase s neautomatskim djelovanjem razreda točnosti (I), (II), (III), i (IIII).

Na kućištu vage smiju se staviti komercijalne oznake npr.:
“BP 3200S...”, SCALTEC SB 31” i sl.

6. OVJERAVANJE I ŽIGOSANJE VAGE

Mjerilo se žigoše zaštitnim žigom ili žigom – naljepnicom na za to predviđena mjesta, na kućištu vage, bez uništenja kojih se ne mogu vršiti zahvati kojima bi se utjecalo na rezultate vaganja, te ovjernom naljepnicom na pokaznom uređaju na strani kupca.

Rok važenja žiga je 2 (dvije) godine.

7. OPASKA

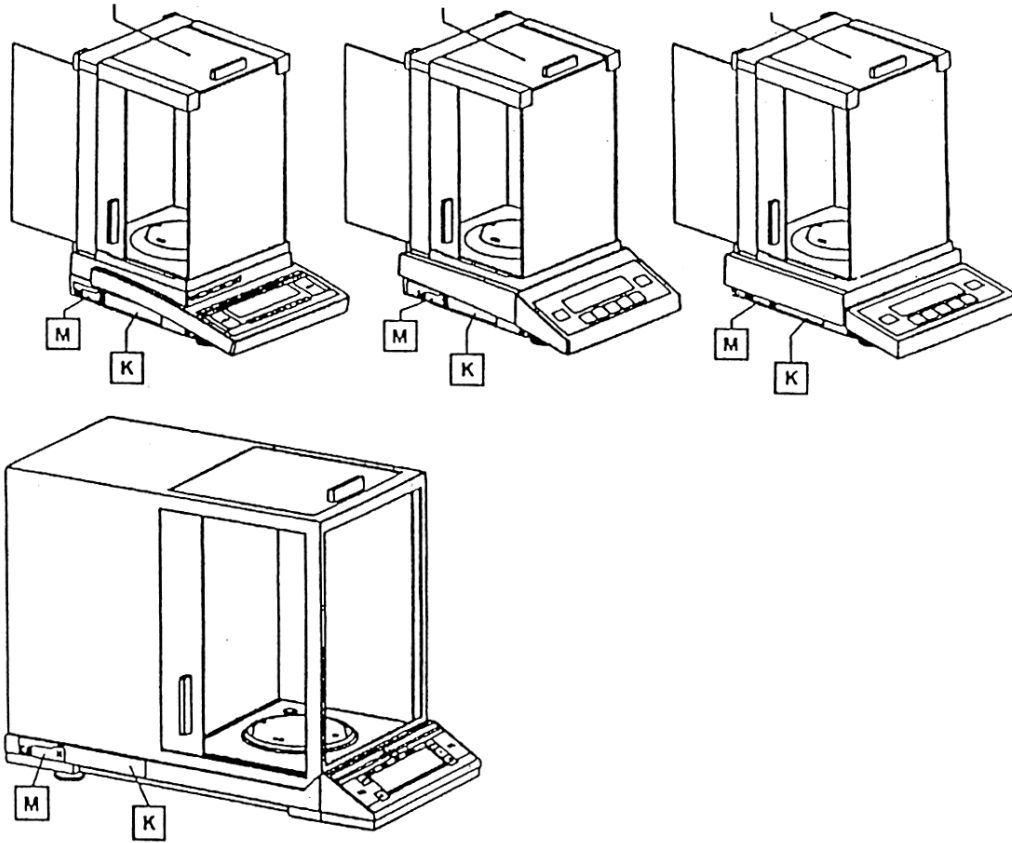
- 7.1. Uz svaku vagu treba biti isporučeno uputstvo o pravilnom radu s vagom i njenom održavanju.
- 7.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

TIP: MB BC 100

STANDARD

VARIJANTA 1

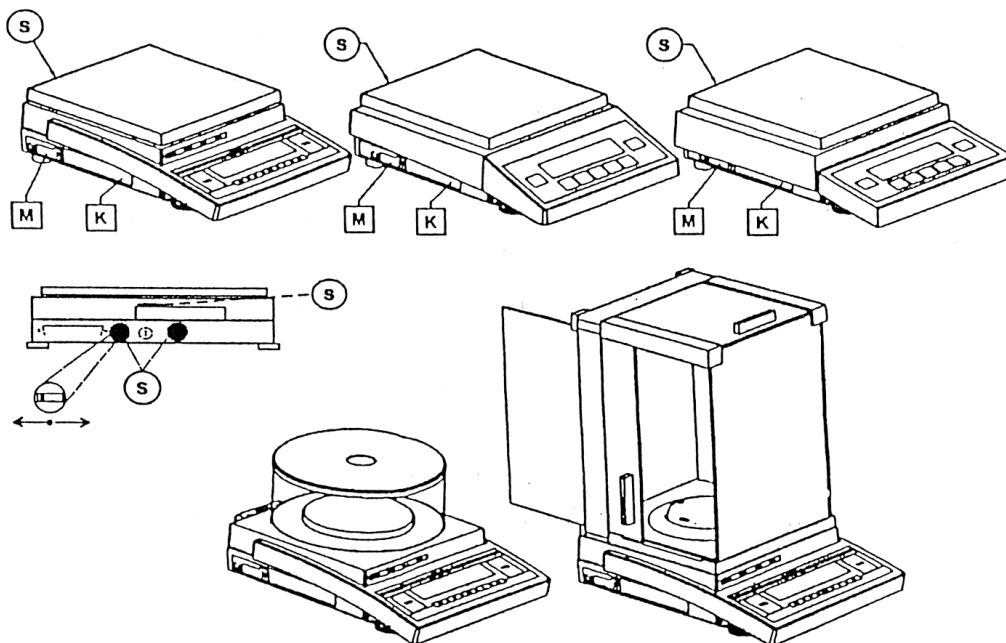
VARIJANTA 2



TIP: KA BC 100

SLIKA 1

TIPOVI: BA BC 200, MA BC 200 i MD BC 200



SLIKA 2